

PAS68 N3 ÇARPMA TESTLİ SABİT MANTAR BARIYER

1. Üst kapaklar alüminyum enjeksiyon döküm olmalıdır.
2. üst şapkalarda en az 8 adet power led olmalıdır.
3. Power -led'ler üst şapkaya gömülü olmalıdır. Şapkada eksene uygun yerlerden delikler mevcut olup , yüksek aydınlatma kapasiteli led'ler buraya gömülecek üzeri silindir şeklinde şeffaf polyemid ile kapatılacak ortam şartlarına dayanımı artırılacaktır.
4. Kesinlikle Çin malı su alacak , kısa zamanda bozulup yıpranacak şerit silikonlu led kullanılmayacaktır.
5. Sabit mantar bariyerinin bağımsız bir test kuruluşundan alınan pas68 n3 (7500 kg. 80 km/saat) çarpma test belgesi olmalıdır.
6. Sabit mantar bariyer duba çapı 320 mm. olmalıdır.
7. Sabit mantar bariyer duba et kalınlığı 10 mm. olmalıdır.
8. Duba borusu dikişsiz çelik çekme boru olmalıdır.
9. Mantar bariyer 60 cm yere gömülecektir.
10. Sabit baba zemin üstünde kalan kısım 1000 mm. olmalıdır.
11. Toplam mantar bariyer boyu 1600 mm. olacaktır.
12. Mantar bariyer zemin altında kalan kısmı 80 mm npu ile desteklenecektir.
13. Mantar bariyer borusu içi c35 beton ile zemine kadar beton dolgu yapılacaktır.
14. 80 cm * 80 cm kare şekline mantar bariyerlere zemin açılacak bu zemine mantar bariyerler terazili bir şekilde c35 beton ile montaj edilecektir.
15. Malzeme krom nikel cr304 paslanmaz çelik olacaktır.Malzeme st52 çelik üzeri elektro-statik toz boyalı olacaktır.Malzeme çelik boru üzeri sıcak daldırma galvaniz kaplı olacaktır.(İsteğiniz üzere seçiniz.)
16. Üretici montajcı firmanın iso9001 belgesi olmalıdır.
17. Üretici ve montajcı firmanın kapasite raporu olmalıdır.
18. Üretici ve montajcı firmanın yerli imalatçı belgesi olmalıdır.
19. Üretici ve montaj yapan firmanın TSE hyb belgesi olmalıdır.
20. Üretici ve montaj yapan firmanın ohsas belgesi olmalıdır.