

Madoors Yana Kayar Oval Eğimli Kanat Raysız Askı Tip Havadan Giden veya Raylı Tip Demir Kapı Teknik Şartnamesi

1. Kapı mekanik aksamı askı tip havadan giden veya raylı tip mekanizma olacaktır.
2. Kapı dairesel aksamı girişin durumuna göre , eğimli kalıp çıkarılacak buna göre profil ve ray eğimi verilecek bu eğimde kapı oval olarak imal edilecektir.
3. Kapı hareketli kanadı mm genişlikte ve mm yükseklikte olmalıdır. Kapının dış profili 80*80*3 mm ve iç profilleri 80*25*2 mm olmalıdır.
4. Personel kapısı 1200 mm genişlikte ve mm yükseklikte, 40*80*3 mm profilden dış kasa içinde 30*30*2 mm profilden imal edilmiş olmalıdır.
5. Personel ve araç kapıları motor ile açılır kapanır özellikte olacaktır .
6. Teker aksamı raysız tip askı kapıya göre özel olarak imal edilecektir. İsteğe göre raylı tipe göre imal edilecektir.
7. Taşıyıcı tekerlekler ve sürücü kızak kapı ağırlığına göre özel olarak imal edilecektir.Raylı tip olursa gerek yoktur.
8. Tüm menteşe ve tekerlekler yağlanabilir nitelikte ve rulmanlı olacaktır.
9. Dış karkas darbeye mukavim olmalı karkas içi ferforje demir aksamı ile estetik bir görünümde imal edilmeli , ferforje demir aksamı imal edilmeden öne projelendirilip idareye sunulmalı , idarenin onayı alındıktan sonra kapıların imalatı yapılacaktır. İsteğe göre demir profilden imal edilecektir.
10. Kapı imalatı raysız tip olacak , Kapı kaseti altında 2 adet rulmanlı sürücü teker batarya kiti olacaktır. Tekerler çelik galvaniz kaplı teker olacaktır.
11. Dairesel yana kayar kapı Raylı tip olursa yer döşenen 50 lik NPU üzerien kaynatılmış 14 mm. silindir içi dolu çelil mil üzerinde yürüyecek şekilde imal edilecektir.
12. Kayar Kapı tekerlekleri tornada özel olarak taşıyıcı kızak içinde yürüyecek şekilde tasarlanarak, tekerler çift rulmanlı ve galvaniz kaplı paslanmaya karşı dayanıklı olmalı rulmanlar plastik kapaklı norma haiz olmalı
13. Karşı baba ve Kapı taşıma babaları 80*80*3 mm olmalı
14. Karşı dayama babası 80*80*3 mm olmalı darbeye mukavim olmalı yere çakıllı beton ile monte edilmeli
15. Kapı demir aksam boyası astar boya üzeri en az 2 kat endüstriyel boya ile boyanmalıdır.
16. Kapı kremayer dişlisi kapıya kaynak ile monte edilmelidir.
17. Kayar kapı motoru 220 volt / 380 volt 1.1 kw olmalıdır.
18. Kapı kayar kapı motoru içinde 1 adet alıcı kart monte edilmeli 2 adet uzaktan kumanda butonu yanında verilmelidir.
19. Sabit kablolu kumanda butonu nizamiyeye kadar çekilmeli Buton aç-kapa-dur ayrı ayrı olmalıdır.
20. Kapı elektronik kartı üzerinde kapının otomatik kapanma süresi ve motor çalışma süresi ayarlanabilir olmalı
21. Kapı motoru demir aksamı kabini en az 3 mm. Saç olmalıdır.
22. Kapı motoru içinde soğutmaya karşı uygun bir yerde fan olmalıdır.
23. Kapı motoru boşa geçirme sistemi pratik bir şekilde yapılabilmelidir.
24. Kapıda fotosel koruma güvenlik sensörü olmalıdır.
25. Kapı demir aksamı üzerinde fosfor yapışkanlarla gece görülmeyi kolaylaştıracak şekilde kaplanmalı
26. Kapı üzerinde uyarı levhası olmalıdır.(Dikkat otomatik kapı)
27. Kapı üzerinde demir aksama kaynak ile montaj edilmiş 50*50*3mm. bir direktte flaşör ikaz lambası olmalıdır.
28. Kapı motoru max.1500 kg. kayar kapıyı rahatlıkla itebilmelidir.
29. Kapı motorunun çalışma şekli elektro-mekanik olmalıdır.
30. Kapı motoru sürekli çalışmaya uygun olmalıdır.
31. PLC Kontrol Sistemi tüm arızaları dijital ekran üzerinden Türkçe olarak kullanıcıya bildirilmeli , bu bildirimler ; faz eksik ,fotosel arızalı , motor fazla amper çekiyor vb. olmalıdır.
32. Elektrik panosu içinde plc kontrol ünitesi olmalıdır.
33. Elektrik panosu içinde faz koruma rölesi olmalıdır.
34. Elektrik panosu , içinde otomatik sigorta 10 amp. v- otomat
35. Kapı motoru içerisinde kontaktörler ve hız kontrol cihazı olmalıdır. Kapının hızı ayarlanabilmelidir.
36. Motorlarda termik koruma özelliği olmalıdır.
37. İstenilen süre sonunda otomatik kapanma özelliği bulunmalıdır.
38. İmalatçı montajcı firmanın ISO 9001 ,OHSAS , Kapasite raporu ,TSE HYB belgesi olmalıdır.